

Conteneurs semi-enterrés

SEMI PE

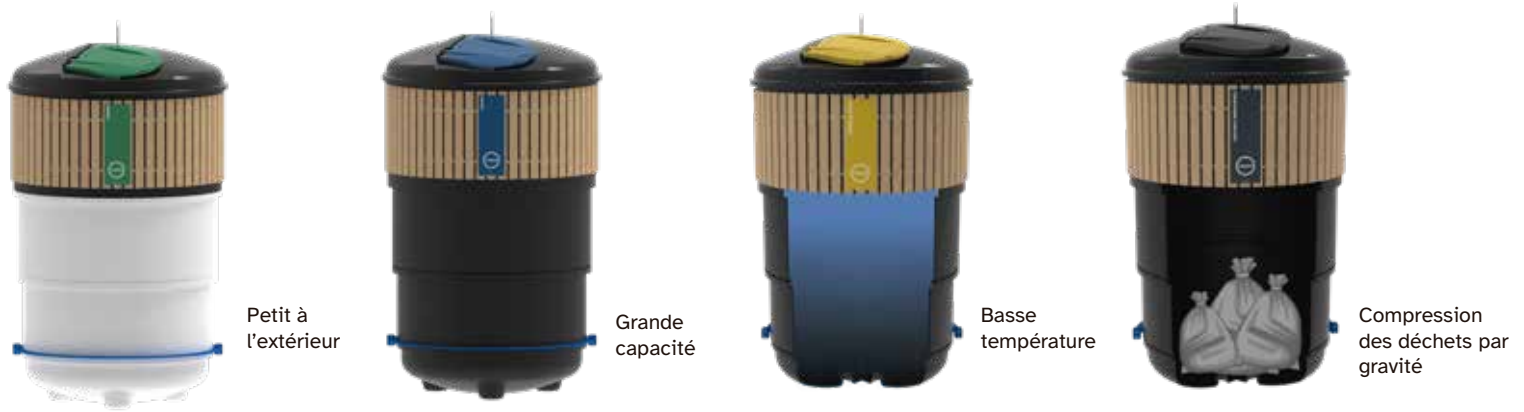


eco innovation

**PLUS EFFICACE
POUR MIEUX VIVRE**



Principes du système



Le conteneur semi-enterré lasso™ est disponible en capacité 5m³ et 3m³.

L'occupation de l'espace en la surface et l'impact visuel sont réduits parce que seulement 1/3 du conteneur est visible.

Les coûts d'investissement et d'exploitation sont faibles en raison de leur simplicité, de sa grande capacité et rapidité de vidage.

Les températures plus basses sous le sol, ralentissent le développement des bactéries contribuant à la réduction des mauvaises odeurs.

La compression des déchets par leur propre poids permet une densité plus élevée par rapport à celle des conteneurs de surface.

Finitions

Bois autoclave



Plastique recyclé



Aluminium anodisé



Aluminium laqué



Revêtement image



Couvercles

Polyéthylène

Modulaire

Standard



Petit couvercle



Opercule vertical



Double tambour ou simple tambour



Double opercule



Composants du système



Composants	Description
Couvercle	En polyéthylène vierge haute densité, ouvertures spécifiques disponibles en version trappe, ouverture verticale ou double tambour. Ouvertures spécifiques en fonction du type de déchets. Compatibles avec les systèmes de tarification incitative.
Système de préhension	Du type Simple Crochet ou Kinshofer est fabriqué en acier galvanisé. (Système Kinshofer disponible uniquement pour les versions avec conteneur rigide acier).
Système d'extraction	Flexible : Sac classique: Le sac en polypropylène est le récipient de collecte des déchets. Le sac est renforcé pour le verre. Sac Masterbag™ (brevet EP2194005 A1): Le sac est en polypropylène et PVC, c'est le récipient de collecte des déchets qui permet la rétention des jus de déchets. Rigide : Simple Crochet: Conteneur en acier galvanisé à chaud, trappe inférieure permettant la rétention des lixiviats, avec ouverture par impact. Classification de résistance au feu M0. Kinshofer: Conteneur en acier galvanisé à chaud, double trappe inférieure permettant la rétention des lixiviats, avec système kinshofer flex pour l'ouverture et champignon anti-rotation pour une meilleure manoeuvrabilité. Classification de résistance au feu M0.
Finitions	Bois traité autoclave, plastique recyclé, aluminium anodisé ou aluminium laqué ou revêtement image.
Signalétique	Les signalétiques sont en aluminium thermolaqué et impression sérigraphique (impression numérique haute définition sur vinyle en option).
Cuve	Cuve étanche en polyéthylène haute densité (PEHD), fabriqué par rotomoulage, pour garantir une étanchéité totale. Anneau supérieur en aluminium évite toute possibilité d'ovalisation et permet un couplage parfait entre la cuve et le couvercle.
Égouttoir à lixiviats (optionnel)	Seulement approprié au sac flexible. Produit en PEHD, empêche le contact direct du sac de levage avec le lixiviat .
Collecteur à piles	En forme ronde et couleur rouge, le collecteur à piles Smartie a un format qui s'adapte à la paroi circulaire du conteneur Lasso™ Semi BT.
Anneaux intérieurs	Résistance à la pression: La cuve lasso™ est renforcée avec 2 anneaux intérieurs en acier galvanisé, pour éviter des déformations.
Anneau d'ancrage	Résistance à la poussée d'archimède: l'anneau d'ancrage permet une meilleure fixation au sol.

Dimensions

Description	3m ³	5m ³
A. Hauteur totale du conteneur (avec couvercle)	2800 mm	2850 mm
B. Hauteur du couvercle	350 mm	400 mm
C. Hauteur de la finition	700 mm	700 mm
D. Hauteur du cuve, partie enterré	1600 mm	1600 mm
E. Hauteur de la partie émergente du sol	1200 mm	1250 mm
F. Diamètre du conteneur	1300 mm	1700 mm
G. Volume du conteneurs à piles	8 L	8 L



Installation



Ø1. Creuser une fosse de profondeur de 1,60 m.
Ø2. Compacter durement et stabiliser le fond de fouille.

Ø3. Placer les conteneurs dans la fosse et vérifier le niveau des équipements.
Ø4. Remplir l'espace vide autour du conteneur avec un composant approprié et compacter correctement.

Ø5. Procéder à la finition en surface.

Note: Les conteneurs sont livrés avec un manuel d'installation complet.

Maintenance

Les conteneurs lasso™ sont caractérisés par leur haute résistance et faible entretien, ayant été conçu pour résister à un usage intensif dans les environnements extrêmes pour une longue période de vie utile.

Certificats, normes et brevet

Conforme aux normes EN13071-1/EN 13071-2/ EN 13071-3
Directive 2000/14/CE (norme bruit): LW 65,8 dB / LWA 48 dB(A)
Sac de levage: EN 21898:2001 (EFIBCA 006)
Système de gestion de la qualité et environnement pour la conception, production, distribution et installation de conteneurs enterrés certifié selon les normes ISO 9001 e ISO 14001.
Brevet EP2194005 A1 (Masterbag™)



Systèmes intelligents pour la gestion de déchets solides urbains

Les conteneurs semi-enterrés lasso™ sont compatibles avec les systèmes de contrôle d'accès et systèmes de surveillance du niveau de remplissage, permettant l'implémentation des systèmes de tarification PAYT et l'optimisation du processus de collecte.



Contrôle d'accès RFID



Surveillance du niveau de remplissage